

SUMINISTROS TIPE

CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

● CAPACIDAD DE FLUJO

Se conserva lisa en su interior tras años de servicio, por lo que no pierde capacidad de conducción.

● RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Soporta los efectos corrosivos del suelo o de aguas negras con un rango de PH desde muy ácido hasta muy alcalino.

● RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

La estructura molecular y la ductilidad del PEAD Corrugado resultan en excelente resistencia a la abrasión, abolladuras y raspones.

● ANILLO ELASTOMÉRICO TIPO ALETA

Anillo elastomérico, más robusto que mejora la hermeticidad de la unión.

● MATERIA PRIMA

Fabricada con materia prima 100% virgen. Clasificación de celda es: 435420C de acuerdo a norma ASTM D3350 "Cell Classification".

● FACILIDAD DE INSTALACIÓN

La tubería de Polietileno de Alta Densidad Corrugado es ligera en peso, lo que conlleva a su facilidad de instalación.

● CORRUGACIÓN DOBLE CORONA

El exterior corrugado doble corona proporciona mayor rigidez; la tubería soporta cargas vivas H-25 desde una profundidad mínima de 30 cm para diámetros de 4" a 48" y de 60 cm para diámetros de 60".

CERTIFICACIONES Y CUMPLIMIENTO

NOM-001-CONAGUA-2011

NCMT-3/06/10

NMX-E-241-CNCP-2013

NMX-T-021-SCFI-2014

ASTMF477

TAMAÑO

Longitud Nominal de Ø 4" a 12" 600 mm y de Ø 15" a 60" 610 mm

COLORES

PRODUCCIÓN ESTÁNDAR

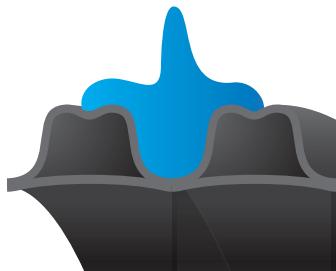
● Color externo

● Color interno

PRODUCCIÓN ESPECIAL

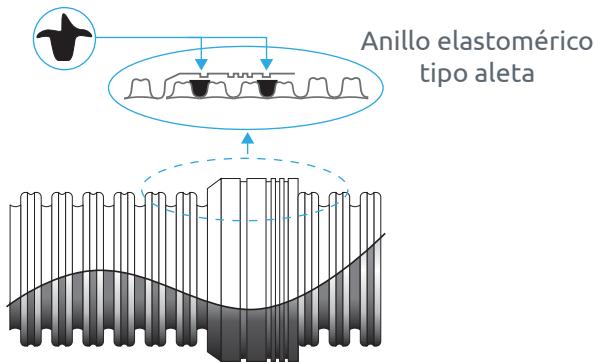
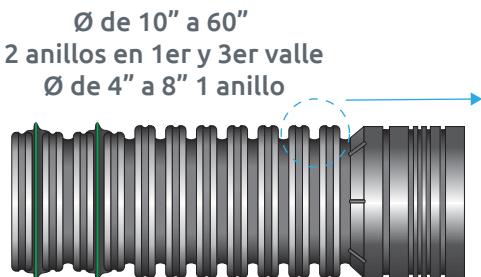
● Color interno

Factor Coeficiente Manning de referencia "n" 0.009.



Alcantarillado Sanitario Tubería Corrugado PEAD Doble Pared

● PRODUCCIÓN ESTÁNDAR



DIÁMETRO NOMINAL (DN)	DIÁMETRO MÍNIMO (DI)	DIÁMETRO EXTERIOR MEDIO mm	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e5) mm	ESPESOR DE PARED EN EL VALLE (e4) mm	RIGIDEZ NORMA KPa	RIGIDEZ PTCORR psi	RIGIDEZ PTCORR KPa	RIGIDEZ PTCORR SN	
pulg	mm								
4"	100	100	122	0.6	1.0	460	69	460	8
6"	150	145	176	1.0	1.3	441	64	441	8
8"	200	195	234	1.1	1.5	414	60	419	8
10"	250	245	294	1.5	1.8	400	58	403	8
12"	300	294	366	1.7	2.0	372	54	419	8
15"	375	369	447	2.0	2.4	310	45	332	6
18"	450	450	530	2.2	2.8	297	43	302	6
24"	600	588	707	2.5	3.5	262	38	265	5
30"	750	751	884	2.5	4.3	228	33	240	5
36"	900	902	1058	3.0	4.8	179	26	218	4
42"	1050	1051	1203	3.2	5.0	172	25	173	2
48"	1200	1185	1375	3.5	5.0	152	22	158	2
60"	1500	1501	1692	4.0	5.0	138	20	145	2

● OPCIÓN ADICIONAL: PARED PERFORADA

Esquema de distribución de perforaciones

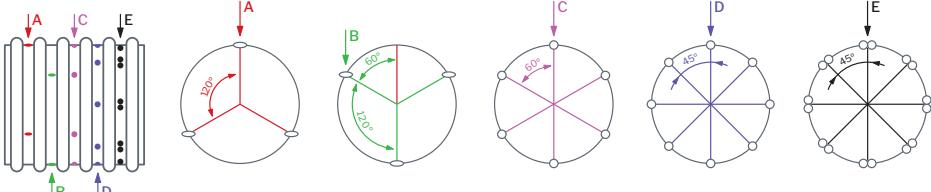


TABLA DIMENSIONES, RIGIDEZ Y ESPECIFICACIONES DE LAS RANURAS EN PT CORR® PERFORADO

	DIÁMETRO MÍNIMO (DI) mm	DIÁMETRO EXTERIOR MEDIO mm	ESPESOR DE PARED MÍNIMO (e4) mm	ESPESOR DE PARED EN EL VALLE (e5) mm	RIGIDEZ KPa	FORMA DE LA PERFORACIÓN	DIMENSIONES DE PERFORACIÓN Longitud X Ancho / Diámetro	CONFIGURACIÓN	ÁREA MÍNIMA DE ENTRADA DE AGUA ESPECIFICADA AASHTO cm²/m
4"	100	100	122	0.6	1.0	Ranura A-B	27 x 3	3 ranuras a 120° en valle A y 3 en el valle B alternados en valles contiguos a 60° (A-B)	20
6"	150	145	175	1.0	1.3	Ranura A-B	27 x 3		
8"	200	195	232	1.1	1.5	Ranura A-B	32 x 3	6 orificios en cada valle a 60° Tipo C	30
10"	250	245	290	1.5	1.8	Ranura A-B	32 x 3		
12"	300	294	363	1.7	2.0	Circular C	9.525 (3/8")	8 orificios en cada valle a 45° Tipo D	40
15"	375	369	445	2.0	2.4	Circular C	9.525 (3/8")		
18"	450	450	533	2.2	2.8	Circular C	9.525 (3/8")	16 orificios en cada valle a 45° Tipo E	40
24"	600	588	700	2.5	3.5	Circular D	9.525 (3/8")		
30"	750	751	880	2.5	4.3	Circular E	9.525 (3/8")	16 orificios en cada valle a 45° Tipo E	40
36"	900	902	1055	3.0	4.8	Circular E	9.525 (3/8")		
42"	1050	1051	1200	3.2	5.0	Circular E	9.525 (3/8")		
48"	1200	1185	1358	3.5	5.0	Circular E	9.525 (3/8")		
60"	1500	1501	1718	4.0	5.0	Circular E	9.525 (3/8")		